

di Samuele Romano

# Quando l'unione fa la differenza

**L'obiettivo è uno solo: riuscire a risolvere qualsiasi problematica nel campo delle attrezzature per la perforazione. Obiettivo raggiunto da questo gruppo che oggi conta nove aziende e moltissimi clienti in tutto il mondo**

**C**olli Group, guidato dalla capostipite Colli Drill di Roma - oggi conta nove aziende, in tre diversi continenti, e circa 100 dipendenti. I campi di attività spaziano dalla produzione e vendita di aste di perforazione alla fabbricazione e vendita di macchine da perforazione, alla vendita e al noleggio di motocompressori, alla fabbricazione e vendita di tiranti.

È, questa, un'avventura relativamente giovane nel settore delle aste di perforazione (la prima asta fu prodotta nel

1995), ma il successo ottenuto da Colli Group è riconosciuto a livello internazionale. Lungimiranza, partnership importanti e, soprattutto, sentirsi parte di un grande gruppo sono i punti vincenti della realtà Colli. E tanto spirito d'avventura.

*"Era il 1994 quando Massimo Colli, che allora aveva solo 22 anni, venne da me e mi disse: Renzo, mio padre mi ha detto che vuole produrre aste di perforazione, mi dai una mano?".* Così Renzo Chirulli, oggi Product Consultant di Colli Drill, racconta l'inizio dell'avventura che ha portato quest'azienda, in poco più di 14 anni, a diventare uno dei principali produttori mondiali di aste di perforazione per HDD & waterwell.

*"Tra il 1994 e il 1995 - continua Chirulli - non so bene quante migliaia di chilometri abbiamo fatto in macchina io e Massimo Colli, in lungo e in largo per l'Europa, per cercare macchinari e acciai.*

*Giravamo con un computer portatile preistorico, con una copia dello Stahlschlüssel ('La chiave degli Acciai') sotto il braccio e con una cassetta di cantanti italiani nell'autoradio per sentirci sempre a casa anche nei villaggi più sperduti della Germania o dell'Inghilterra".*

Da allora la crescita è stata davvero ver-

tiginosa. Il gruppo Colli oggi conta nove aziende (Colli Drill, Colli Drill Pipe, Rent Italia Drilling Rental, Colli Equipments, IDT, Georent, Carnica Tiranti, Colli Drill Brasil e Solodril), in tre continenti, con circa 100 dipendenti e un fatturato complessivo superiore ai 17 milioni di euro.

## La realtà Colli Drill

Come già accennato, la produzione di aste di perforazione è partita verso la fine del 1995 e a oggi sono state prodotte oltre 250.000 aste, con diametri variabili tra i 38 mm e i 220 mm, con lunghezze fino ai 12 m.

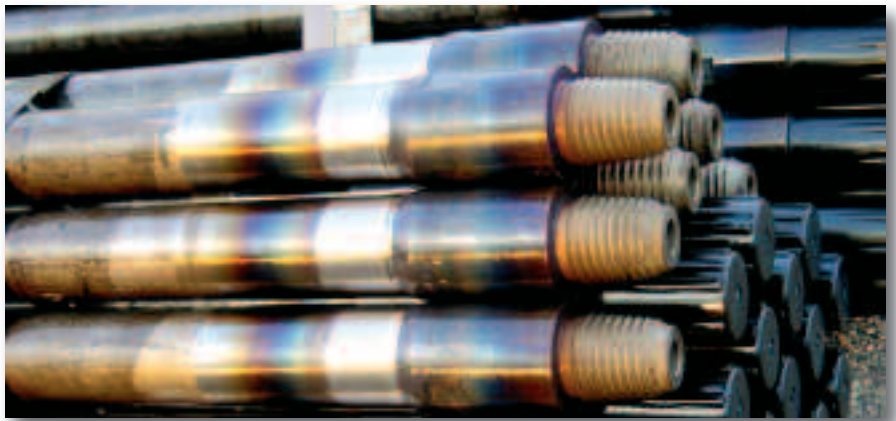
*"All'inizio eravamo in pochi a crederci",* aggiunge Massimo Colli, oggi General Manager di Colli Drill. *"Mio padre, Elio Colli, si infuriava parlando delle tonnellate di acciaio che avevamo usato per fare prove di saldatura ad attrito, prima di partire con la produzione vera e propria.*

*Oggi abbiamo clienti in almeno 30 diverse nazioni, dal Sud America al Far East Asia, e la nostra principale preoccupazione è stata sempre e soltanto quella di vedere tutti i nostri clienti soddisfatti".*

Per questo l'investimento in Ricerca & Sviluppo in Colli Drill è stato sempre un punto di forza di tutta l'attività. *"Siamo*

partiti con un durometro Rockwell portatile - sottolinea Renzo Chirulli - e oggi abbiamo invece due interi laboratori interni dedicati alle prove metallografiche e meccaniche sugli acciai e sulle saldature". Le aste di perforazione per HDD vengono prodotte oggi in Colli Drill in tre diverse principali tipologie: standard friction welded (SFW), forged-one piece (FOP) and forged-friction welded (FFW) drill pipes.

In Colli Drill tutti i processi di fabbricazione sono controllati da un'avanzata sensoristica e da sistemi computerizzati. "Ogni singolo lotto di acciaio che entra nella nostra produzione - ci spiega Mirko Samac, ingegnere meccanico e attuale Production Manager di Colli Drill - riceve un codice identificativo, che ci permette di risalire alla colata originaria, alle caratteristiche dichiarate dal produttore dell'acciaio e a quelle che determiniamo direttamente noi nei nostri laboratori



Sopra: aste di perforazione per directional drilling (HDD) fabbricate da Colli Drill



A sinistra: la più avanzata tecnologia di produzione di aste per il directional drilling (HDD) è oggi la Forgiatura-Saldatura ad Attrito (Forging-Friction Welding)

## COLLI EQUIPMENTS

li Equipments - ci spiega Fabio Colli - è sostanzialmente una 'costola' della Colli Drill nata, appunto, per la commercializzazione di attrezzature e impianti di perforazione nell'ambito di consolidamenti, pozzi acque, posa di condotte in sotterraneo e lavori stradali.

Da prima della nascita di Colli Equipments, attraverso la nostra capogruppo che è presente sul mercato da circa 30 anni, siamo distributori di affermati marchi internazionali che operano sempre nel campo dell'attrezzatura per le perforazioni.

Siamo inoltre specializzati nel noleggio a breve e lungo periodo di motocompressori e macchine perforatrici con relative attrezzature. Ci differenziamo da Colli Drill per la vocazione commerciale e non produttiva della nostra attività". Distributori italiani dei motocompressori CompAir (come gruppo Colli da oltre 30 anni) e distributori dei martelli fondo foro Halco e delle macchine per la perforazione teleguidata Astec, negli ultimi due anni la volontà di creare un servizio davvero completo si è notevolmente sviluppata. Grazie infatti all'ingresso in Colli Equipments del-

l'ingegnere minerario Roberto Maestrello e a diverse collaborazioni internazionali è stata varcata la frontiera delle perforazioni orizzontali controllate HDD di grosso diametro. "Da circa due anni - ci ha spiegato Roberto Maestrello - abbiamo intrapreso una stretta collaborazione con la multinazionale statunitense MI SWACO, HDD Mining & Waterwell, specializzata in fluidi di perforazione, e stiamo lavorando con importanti realtà manifatturiere italiane specializzate nella produzione di macchine per la miscelazione, il pompaggio ed il trattamento dei fanghi, con l'intento di sviluppare, su nostra specifica, impianti dedicati alla perforazione orizzontale controllata. Inoltre con l'ausilio di personale di cantiere qualificato abbiamo anche introdotto una linea completa di attrezzature specifiche per la perforazione direzionale". L'ing. Maestrello ha poi precisato che Colli Equipments, grazie al recente accordo stipulato con la società inglese Prime Horizontal (leader dei sistemi di guida magnetici MGS per la realizzazione di fori pilota), si è specializzata nel risolvere ogni problematica specialmente nei cantieri dove è richiesta la massima precisione.

"Oggi le numerose collaborazioni con queste importanti realtà nazionali ed internazionali ci consentono di essere un qualificato partner per chi si occupa di perforazioni orizzontali controllate garantendo servizi adeguati, prodotti, impianti ed attrezzature in grado di rispondere alle esigenze specifiche dei nostri clienti dislocati in Italia e in Europa".



IDT, con sede a Modugno (Ba), progetta e produce attrezzature fondo foro per la perforazione verticale del sottosuolo per la geognostica e per la ricerca ed estrazione di fluidi sotterranei (acqua, gas, petrolio). I principali prodotti fabbricati da IDT sono le aste di perforazione (standard e fuori standard fino a 220 mm di diametro e 12 m di lunghezza), le aste a coclea, le aste a circolazione inversa, i tubi di rivestimento (fino a 280 mm di diametro),



le punte e le attrezzature complementari (riduzioni, girevoli, ammortizzatori, corone, eccetera). Tutta la produzione avviene internamente ed è concentrata nello stabilimento di Modugno, dove vengono applicati avanzati processi produttivi e di controllo. Anche IDT è certificata ISO 9001. Le tecnologie di punta sono la saldatura ad attrito, l'induzione elettromagnetica per i trattamenti termici degli acciai, la nitro carburazione per il trattamento termochimico superficiale dei manicotti e di tutte le connessioni filettate e i controlli magnetoscopici.

*quando l'acciaio entra in fabbrica.*

*Quando esce dai nostri stabilimenti ciascuna asta Colli Drill è marcata con due numeri, uno per ciascuna saldatura, una vera e propria carta d'identità".*

Per ogni saldatura, infatti, vengono registrati automaticamente oltre 700 dati, che permettono di risalire alla storia

completa di produzione di ogni singolo pezzo di acciaio che esce dagli stabilimenti.

*"Quando capita che un'asta si rompa - prosegue Samac - siamo immediatamente in grado di stabilire se la rottura è dipesa da un cattivo utilizzo dell'asta in cantiere, oppure se può essere dipesa da un problema del materiale o del processo di fabbricazione. Negli ultimi sette anni abbiamo registrato mediamente una rottura ogni 3.000 aste prodotte; nel 90% dei casi la rottura dell'asta è dovuta a un cattivo utilizzo dell'asta in cantiere;> nel resto dei casi, e parliamo quindi di meno di un'asta ogni 30.000, si è trattato di un difetto del materiale o di un problema in produzione".*

*"Quando questo è avvenuto - interviene Genni Colli, Marketing, Sales and Development Manager - abbiamo sempre provveduto a sostituire i pezzi danneggiati, trovando sempre accordi soddisfacenti con i nostri clienti, che per questo ci premiano con la loro fedeltà".*

Genni Colli, sorella di Massimo, è laureata in chimica ed è entrata in azienda nel 2001. Crede saldamente che la qualità del prodotto sia il vero punto di forza delle aste Colli Drill. *"Non ci piace raccontare ai nostri clienti delle belle favole - sottolinea, infatti, Genni Colli - ma ci piace che la realtà che possiamo raccontare con i nostri prodotti sia una realtà fondata sull'estrema qualità del prodotto e sulla piena soddisfazione del cliente".*

Dal 1998 Colli Drill è certificata ISO 9001

per la produzione e vendita di aste di perforazione, ma la qualità del prodotto, insistono in Colli Drill, non si basa sui certificati.

*"Abbiamo un grande rispetto per i nostri concorrenti, ma non abbiamo mai creduto che la competizione, specie per le aste destinate al HDD, debba basarsi solo sul prezzo - prosegue Genni Colli - e per questo continuiamo a investire in ricerca e in tecnologia. Le aste di perforazione non sono semplici tubi di acciaio e nelle nostre aste il contenuto tecnologico è molto elevato".*

Con l'inizio della produzione di forged-one-piece (FOP) drill pipes, alla fine del 2006 è stato completato il range di offerta di aste per HDD. Una scelta dettata per soddisfare le richieste dei clienti abituati a utilizzare aste di tipo FOP. *"Siamo convinti, tuttavia - ha spiegato Genni Colli - che il top tecnologico per un'asta di perforazione da HDD sia l'asta Forged-Friction-Welded".*

Lo studio delle aste forged-friction-welded per HDD è partito in Colli Drill nel 2000 e la prima asta Forged-Friction-Welded è stata prodotta nel 2001.

Perché in Colli Drill sono così convinti che le aste FFW siano le migliori? *"Perché - replica Massimo Colli - in un'asta FFW possiamo utilizzare acciai differenziati, per il tubo e per i tool joints, con elevatissime caratteristiche meccaniche, potendo eseguire trattamenti speciali sui filetti che non sono possibili sulle aste Forged-One-Piece".*

*"Inoltre - aggiunge Renzo Chirulli - da un*



La fase di forgiatura dell'estremità di un tubo in acciaio utilizzato nella fabbricazione di aste di perforazione del tipo FFW per directional drilling (HDD), ripresa nello stabilimento di Colli Drill di Capena (Roma)



La saldatura ad attrito di un'asta di perforazione FFW per directional drilling (HDD) ripresa nello stabilimento della Colli Drill di Capena (Roma)



Da sinistra a destra: Mirko Samac (Production Manager), Genni Colli (Marketing, Sales & Development Manager), Massimo Colli (General Manager) e Renzo Chirulli (Product Consultant)

punto di vista idraulico, e quindi di efficienza nel trasporto dei fluidi di perforazione, un'asta di tipo FFW è decisamente migliore rispetto ad un'asta di tipo FOP". E in effetti le caratteristiche degli acciai utilizzati in Colli Drill nella produzione di aste di perforazione per HDD sono impressionanti. Le aste vengono prodotte e vendute con caratteristiche nominali che soddisfano il grado API S135 (limite

minimo di snervamento maggiore di 930 MPa), ma il limite di snervamento reale degli acciai impiegati in Colli Drill supera i 1.150 MPa. Perché queste caratteristiche così elevate? "Perché - ci risponde Renzo Chirulli - quando stai tirando un tubo, magari in un attraversamento fluviale, l'ultima cosa che desideri è che un'asta si rompa". Renzo Chirulli, oggi 43enne, ingegnere

specializzato in directional drilling e Trenchless Technology, conosce bene l'HDD perché ha fabbricato rigs e ha fatto centinaia di chilometri di installazioni mediante HDD. È conosciuto nella comunità tecnico-scientifica internazionale del No-Dig, ha scritto libri e moltissimi articoli su questa materia e dal 2007 ha assunto per Colli Drill l'incarico di Product Consultant nel piano di sviluppo del mercato HDD a livello mondiale. In Colli Drill quindi nessuno scende mai a compromessi con la qualità. Come dice Massimo Colli: "Se vogliamo essere i primi della classe dobbiamo pensare e agire da primi della classe e, in questi 12 anni, non abbiamo mai smesso di farlo." La sfida è aperta. Già diversi produttori di HDD rigs oggi acquistano le aste prodotte dalla Colli Drill. In alcuni paesi Colli Drill vende attraverso distributori nazionali, mentre in altri vende direttamente ai clienti finali.



## Sistemi di Miscelazione Semoventi per le perforazioni e per ogni tipo di palificazione



Betoniere autocaricanti serie DB da 1,1 a 4 m<sup>3</sup> di produzione.

Alta qualità di mescolazione.

Impianto mobile MIXER 4000 per dosaggio e mescolazione a variazione e controllo istantaneo.

